PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-284571

(43)Date of publication of

21.11.1990

application:

(51)Int.Cl.

H04N 1/04

H04N 1/04

(21)Application

01-106293

(71)

SHARP CORP

number:

Applicant:

(22)Date of filing:

26.04.1989

(72)Inventor:

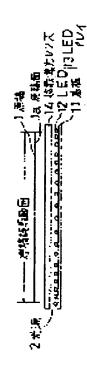
SHIMONAGA SADAAKI

(54) SHADING DISTORTION CORRECTING STRUCTURE FOR LENS REDUCTION READING SYSTEM SCANNER

(57) Abstract:

PURPOSE: To eliminate a douser and to eliminate the needs for executing troublesome adjustment such as the douser by arranging a point light source in a point light source array in such a way that a light quantity whose shading distortion is corrected is given to a reading means at a pitch where a central part is coarse and more dense toward the both end parts.

CONSTITUTION: The light source 2 is arranged in parallel to the original surface 1a of an original 1. The above scanner consists of an LED array 13 in which multiple LED 12 are linearly arranged in a direction orthogonal to the moving direction of the original 1 and a diffusing/condensing lens 14 installed on the original 1-side of the LED array 13. LED 12 on a substrate 11 are arranged at the coarse pitch as to the central part and at the more dense pitch toward both end parts in such a way that the light quantity of a characteristic that shading distortion is corrected is made incident on respective light-receiving elements of a CCD image sensor 6. Thus, the douser is eliminated since the



characteristic opposite to shading distortion is given to the irradiated light quantity from the LED array 13 so as to correct shading distortion.

⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平2-284571

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

個公開 平成2年(1990)11月21日

H 04 N 1/04

1 0 1 C

7037-5C 7037-5C

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

◎発明の名称 レンズ縮小読取方式スキヤナーのシエーディング歪み補正構造

②特 願 平1-106293

②出 願 平1(1989)4月26日

@発明者 霜永

禎章 大阪

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社

内

勿出 願 人 シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

個代 理 人 弁理士 野河 信太郎

田 寒

発明の名称

レンズ館小説取方式スキャナーの

シェーディング歪み補正構造

・2. 特許請求の範囲

1. 原稿を帯状に照射する光源と、原稿から反射された光を電小すると、レンズと、レンスによって平で、カスに光を電小すると、な変数の受光業子で受けその光盤を各受光素子のに電気が、変色に乗り、では、大変を関いたが、シェーディングであるように、大変する光光のに記憶が、カスのシェーディングであるに、中央のシェーディングである。

3. 発明の詳細な説明

(イ)産業上の利用分野

この発明は、原稿に光を照射して原稿からの反

-1-

射光を光学系のレンズで縮小し、その縮小した光 をセンサーで読取って電気信号に変換する、例え ばファクシミリに用いられるスキャナーのような レンズ縮小決取方式スキャナーに関する。

(ロ) 従来の技術

従来のレンズ縮小銃取方式スキャナーは、第3 図にその全体構成を示すように、例えばA4、B 4等の大きさの原稿21を図中矢印Gで示す方向 に移動させながら、原稿21に、LED等の発光 葉子を用いた光韻22から光日を照射する。

そして、原稿21から反射された光Hを第1ミラー23、第2ミラー24等で光路を変更して、レンズ25によって縮小し、その縮小された光を、例えばCCDイメージセンサー等の読取センサー26で読取る。

光暦22は、矢印Gで示す原稿の移動方向に対して直交する方向に延びる帯状の線光額であり、 従って、第1ミラー23、第2ミラー24は光顯 22と平行な方向に延びるミラーである。

光学系の画像館小手段であるレンズ25は、通

常のカメラレンズに用いられるような触対称のレンズであり、入射された像を上下左右に渡って全て縮小する。

使取センサー26は、光源22で照射された原 協の照射部分を使取るために、光源22と平行な 方向に受光業子が配列された構造となっている。 例えば、CCDイメージセンサーのような場合に は、2000個程度の受光業子が配列されており、各 受光素子が5ミリ沙間に受け取った光量を光電変 換し、その信号を配列の一方側から他方側へと順 次シリアルに出力するようになっている。

ところで、この様なレンズ縮小挽取方式スキャナーにおいては、光学系の画像縮小手段であるレンズ25を用いている。従って、レンズ25を通過した後のレンズ25周辺邸の光量、つまり旋取センサー26の周辺邸での光量が落込み、このため、焼取センサー26の中央邸に位置する受光素子との出力信号のレベルに差が生じるという、いわゆるシェーディング歪みが発生する。

- 3 -

Tは受光素子の配列上の位置に対応している。

乗4図に実線で示したものは、遮光板27でシェーディング歪みを補正する前のCCDイメージセンサーの出力信号レベルSであり、補正前のCCDイメージセンサーの周辺部で低下している。また、図中、点線で示したものは、遮光板27を用いてセンサー中央部の出力を低下させた、つまり、シェーディング歪みを補正した後のCCDイメージセンサーの出力信号レベルSである。

遮光板 2 7 の取付け位置調整にあたっては、例えば読取センサー 2 6 が前述した C C D イメージセンサーであるような場合には、第 4 図に示したようなセンサーの出力信号の波形を見て、調整を行うようにしている。

(ハ)発明が解決しようとする繰艇

しかしながら、上述のような遮光板 2.7.の位置 調整は、その調整がきわめて微妙であるため頻維 であり、しから機器の震動によって狂いやすいと いう不具合がある。 このシェーディング歪みを補正するために、従来のレンズ縮小袋取方式スキャナーにおいては、 第3図に示すように、レンズ25の手前に光量調整用の遮光板27を取り付けるようにしている。

遮光板27は、光日の光軸に対して対称に設けられており、光軸方向に沿って見た場合には、かまぼこ型をした不透明板である。この遮光板27を用いて、レンズ25中央部の光景を減少させることにより、読取センサー26に入射される光量の中央部と周辺部とにおける均一化を図るようにしている。

第4図は焼取センサー26を、例えばCCDイメージセンサーとした場合の、時間Tとセンサーの出力信号レベルSとの関係を示すグラフである。

CCDイメージセンサーの場合は、前述したように各受光素子が受け取った5ミリ砂間の蓄積光 盤を光電変換して出力するために、CCDイメージセンサーからの出力は5ミリ砂間隔であり、直線状に配列された各受光素子の一方側から他方側へと順次シリアルに出力が行われるため、時間触

-4-

また、遮光板 2 7 を用いた場合には、光量を削減する方向でシェーディング歪みを補正するため、 全体の信号出力レベルSが低下し、ノイズに弱く なるという傾向がある。

(二)課題を解決するための手段

この発明は、原稿を帯状に照射する光線と、原稿から反射された光を縮小するレンズと、レンズによって縮小された光を直線状に配置した複数の受光素子で受けその光量を各受光素子毎に電気信号に変換して原次出力する読取手段を備え、前記光源が、複数個の点光源を前記帯状の方向に直線状に配置した点光源アレイからなり、前記点光線が、前記点光源アレイ内において、シェーディン

グ歪みが補正される光量が前紀焼取手段に与えられるように、中央邸を狙く両端部にゆくほど密にしたピッチで配置されていることを特徴とするレンズ縮小銃取方式スキャナーのシェーディング歪み補正構造である。

なお、この発明でいうシェーディング歪みとは、 焼取手段の中央部に位置する受光素子と周辺部に 位置する受光素子との出力偏号のレベルに差が生 じることであり、シェーディング歪みを補正する とは、その差をできるだけ少なくすることを意味 する。

また、この発明における点光顔アレイとしては、 原稿を、原稿の送り方向と直交する方向に帯状に 照射できるように、複数個の点光顔を直線状に配 置したものであればよく、各点光源としては、例 えばLEDのような発光素子が用いられる。

さらに、レンズとしては、従来のファクシミリ に用いられているような、単レンズ、あるいは複 合レンズ等の軸対称のレンズが用いられる。

そして、読取手段としては、複数の受光素子を

- 1 -

れるものではない。

第2図はこの発明の一実施例の全体構成を示す 全体構成説明図である。

図において、1は矢印Kで示す方向に移動する A 4、 B 4 等の大きさの原稿、 2 は原稿を照射する光源、 3 及び 4 は原稿から反射された光しの光路を変更するための第 1 ミラー及び第 2 ミラー、 5 は光しを縮小するレンズ、 6 はレンズ 5 によって縮小された光しを読取る C C D イメージセンサーである。

光飙2は、後ほど詳述するが、矢印Kの方向とは直交する方向にしEDが配置された帯状の線光 調である。また、第1ミラー3及び第2ミラー4 は、光瀬2のしEDの配置と平行に置かれたミラーである。

レンズ5は、通常のカメラレンズに用いられる ような柚対称のレンズであり、入射された像を上 下左右に渡って全て暗小する。

CCDイメージセンサー6は、光瀬2で照射された原稿の照射部分を読取るために、光瀬2と平

直線状に配列し、その受光素子で光を受け、各受 光素子が所定時間に受けた光量を光電変換して暇 次出力できるものであればよく、例えば、従来の ファクシミリに用いられているCCDイメージセ ンサーのようなセンサーを用いて好適である。

(ホ)作用

点光潔アレイから限射され、原稿から反射された光は、レンズによって縮小され、その縮小された光の光量が、読取手段によって各受光素子毎に 電気信号に変換されて順次出力される。

このとき、点光額は、中央部を粗く、両端部にゆくほど密にしたピッチで点光額アレイ内に配置されているため、読取手段の中央部に位置する受光素子とに入射される光量の均一化が図られる。

従って、従来のような遮光板を用いることなく、 シェーディング 通みが補正される。

(へ)実施例

以下、図面に示す実施例に基づいてこの発明を 群述する。なお、これによってこの発明が限定さ

-8-

行な方向に直線状に受光素子が配列された構成となっている。例えばB4の大きさの原稿を縦方向(長手方向)に移動させて挽取るようなCCDイメージセンサー6である場合には、原稿の送り方向と直交する方向に受光素子が配列されている。 そして、その配列は、例えば、Iミリを8 画案に分割して挽取るようにした場合には、B4の原稿の機幅を256maとすると、

256mm×8画条 = 2048画案

となって、2048画業必要となり、1画業に1つの 受光素子を対応させるため、受光素子1個当たり の大きさを約14μm程度とすると、

14μm×2048個(受光素子)=約24mm となって、約24mmの長さの直線状の配列となる。 CCDイメージセンサー6の全体の大きさは上紀 配列に外周器を加えたものであり、約40~42mm程 度である。

このCCDイメージセンサー6は、各受光素子が5ミリ砂間に受け取った光盤を光電変換してシフトレジスターにシフトし、その信号を配列の一

方側からの他方側へと駆次シリアルに出力するようになっており、その出力は、外部から与えられた転送クロック信号毎に行われる。

第1図(A)は光線2の詳細説明図、第1図(B)はCCDイメージセンサー6の受光素子の配置に対応する原語の読取位置と、受光素子の出力信号レベルSとの関係を示すグラフである。 第1図(B)においては、説明を容易にするために、比例関係にある受光素子の出力信号レベルSと光線2の光量とを縦軸上に同時に表示し、また、微軸には、第1図(A)の原稿読取範囲に対応する読取位置を示した。

第1図(A)に示すように、光線2は、原稿1の 原稿面1aと平行に設置されており、基板11上 に多数のLED12を原稿1の移動方向K(第2 図参照)と直交する方向に直線状に配置したLE Dアレイ13と、LEDアレイ13の原稿1側に 設けた拡散・災光レンズ14から構成されている。

基板11上のLED12は、シェーディング歪 みが結正される特性の光盤がCCDイメージセン

-11-

される光量が読取手段に与えられるように、中央 邸を粗く、両端郎にゆくほど密にしたピッチで点 光源アレイ内に点光線を配置したので、遮光板が 不要となると共に、遮光板のような損雑な調整を 行う必要もなくなる。

また、遮光板のような調整部分がないため、 動に対してもきわめて安定した光量を洗取手段に 提供することが可能となる。

さらに、点光顔アレイについては、中央部の光 盤を削減するだけでなく、両端部の光量を増加さ せるようにしたので、従来の遮光だけの方式に比 校して焼取手段の出力信号のレベルを高く保つこ とができ、ノイズに強い出力信号とすることがで きる。

4. 図面の簡単な説明

第1図(A)はこの発明の光線の詳細説明図、第 1図(B)は原稿の読取位置と受光素子の出力信号 レベルとの関係を示すグラフ、第2図はこの発明 の一実施例の全体構成説明図、第3図は従来のレ ンズ箱小読取方式スキャナーの全体構成説明図、 サー6の各受光素子に入射されるような設定に基 づいて配置されており、従って、中央部について は組いピッチで、両端部にゆくほど細かいピッチ で配置されている。

このような構成であれば、第1図(B)に示すように、CCDイメージセンサー6における出力信号レベルSのシェーディング歪特性が「山型」の曲線であっても、光顔2からの光監特性がシェーディング歪特性とは逆の「谷型」の曲線となるため、双方の特性が相殺され、CCDイメージセンサー6からの出力波形は、図中点線で示すような平坦な出力信号レベルSとなる。

このようにして、LEDアレイ13内における LED12の配置ピッチを、中央部については相 く、両端部にゆくほど細かくし、LEDアレイ1 3からの照射光量にシェーディング歪みと逆の特 性を持たせてシェーディング歪みを補正すること により、遮光板が不要となる。

(ト)発明の効果

この発明によれば、シェーディング歪みが補正

- 12-

第4図は従来の挽取センサーにおける時間と出力 信号レベルとの関係を示すグラフである。

」……原稿、 1 2 ……原稿面、

2……光輝、 3……第1ミラー、

4……第2ミラー、 5……レンズ、

6 ····· C C D イメージセンサー、

11……基板、 12……LED、

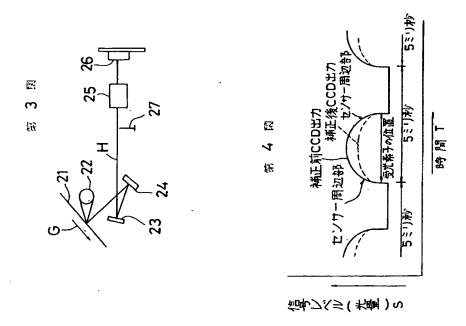
13 ---- LEDT レイ、

14……拡散・築光レンズ、

K……原稿移動方向、L……光。

代理人 弁理士 野河 信太郎





ı

